

# CAUTION!

## Contents May Be Under Pressure

**Closed Cell**  
**Type 2 Insulation**  
LTTR at 50 mm 2.0 RSI  
Label Revision Date: 3/22/12

**Allow pressure to dissipate by SLOWLY opening bung, do not position body over bung while loosening.**

## Suggested Processing Parameters

Pressures (dynamic):	1000-1500 psi
Preheat Temperature:	"A" Component 50°-60°C (122-140°F) "B" Component 50°-60°C (122-140°F)
Hose Heat Temperature:	50°-60°C (122-140°F)
Store Drums:	20°-25°C (68°-77°F) for a min. of 48 hrs before application
Drum Temperature in Use:	18°-30°C (64°-86°F)
Surface Temperature:	
Standard Grade:	10°-50°C (50°-122°F)
Arctic Grade:	-10°-25°C (14°-77°F)

When temperatures fall below 0° C, consult Bayer MaterialScience recommendations for extreme cold weather processing. This includes, but is not limited to, changes in spray technique, equipment settings, substrate preparation, heating and material conditioning. Consult a Bayer MaterialScience Technical Representative for more details.

## Notes

1. Reduced yield can occur if drums are left unsealed, due to loss of blowing agent.
2. Seal large bung between drum and transfer pump utilizing a transfer pump collar.
3. Repressurize drums with desiccant air dryer assembly or nitrogen when utilizing a drum collar.
4. Hose lengths greater than 60 meters (200 feet) may require additional dynamic machine pressure.
5. Actual preheat and hose heat temperatures are affected by equipment manufacturer and model, substrate and ambient temperature, and gun chamber configuration.
6. If the product does not perform within these processing parameters, please contact your Technical Service Representative.

# ATTENTION!

## Le contenu peut être sous pression

**Cellule Fermée**  
**Isolation Type 2**  
LTTR at 50 mm 2.0 RSI  
3/22/12

**Permettez la pression de se dissiper LENTEMENT lorsque vous ouvrez le bouchon, ne placez pas le corps au-dessus du bouchon tandis que vous le desserrez.**

## Paramètres d'utilisation suggérés

Pressions (dynamiques):	1000-1500 psi
Température de préchauffage:	Composant "A" 50°-60°C (122-140°F) Composant "B" 50°-60°C (122-140°F)
Température du tuyau:	50°-60°C (122-140°F)
Entreposage des barils:	20°-25°C (68°-77°F) pour un minimum de 48 heures avant l'application
Température des barils lors de l'utilisation:	18°-30°C (64°-86°F)
Température de surface:	
Catégorie Standard:	10°-50°C (50°-122°F)
Catégorie Arctique	-10°-25°C (14°-77°F)

Lorsque les températures tombent en dessous de 0° C, consulter les recommandations de Bayer MaterialScience pour l'application par temps froid extrême. Ceci inclut, mais n'est pas limité à, les changements dans la technique d'application, les paramètres d'équipement, la préparation du substrat, ainsi que la température et le conditionnement du matériel. Consulter un Représentant Technique de Bayer MaterialScience pour plus de détails.

## Notes

1. De moins bon rendements peuvent se produire si les barils sont laissés non scellés, en raison de la perte d'agent de gonflage.
2. Scellez le grand bouchon entre le baril et la pompe de transfert en utilisant un collier de pompe de transfert.
3. Repressurisez les barils avec un mécanisme de dessiccation de l'air ou l'azote lors de l'utilisation d'un collier de pompe de transfert.
4. Des longueurs de tuyau de plus de 60 mètres (200 pieds) peuvent exiger une pression dynamique additionnelle de machine.
5. Les températures vérifiables de préchauffage et de chaleur de tuyau sont affectées par le fabriquant d'équipement et le modèle, le substrat et la températures ambiante, et la configuration de chambre de pistolet.
6. Si le produit ne fonctionne pas dans ces paramètres d'utilisation, veuillez svp contacter votre représentant de service technique.

## Important Safety Information

- Evacuate the building or establish enclosures to isolate the work area during application.
- Properly ventilate the application area during and for 24 hours after interior application.
- Wear appropriate Personal Protective Equipment to protect the skin, eyes and respiratory system when handling Bayseal™.
- Reentry Time after Completion of Spraying  
• 24 Hours

Visit  
[www.spt.bayermaterialscience.com](http://www.spt.bayermaterialscience.com)  
and click on the BayCare link on the left menu or  
[www.spraypolyurethane.org](http://www.spraypolyurethane.org)  
for more information.

## Informations Importantes de Sécurité

- Évacuer le bâtiment ou d'établir des clôtures pour isoler la zone de travail pendant l'application.
- Bien aérer la zone d'application durant et pendant 24 heures après l'application d'intérieur.
- Porter un équipement de protection individuelle pour protéger la peau, les yeux et les voies respiratoires lors de la manipulation™ Bayseal.
- Temps de rentrée la fin de la polymérisation des travailleurs du commerce  
• 24 Heures

Visitez  
[www.spt.bayermaterialscience.com](http://www.spt.bayermaterialscience.com)  
et cliquez sur le lien BayCare le menu de gauche  
ou de  
[www.spraypolyurethane.org](http://www.spraypolyurethane.org)  
pour plus d'informations