

CAUTION!

Open-Cell
Insulation
9/27/13
LABEL REVISION

Suggested Processing Parameters

Pressures (dynamic): 1000-1500 psi while gun is in operation.
 Preheat Temperature: "A" Component 115° F – 140° F (46°-60°C)
 "B" Component 115° F – 140° F (46°-60°C)
 Hose Heat Temperature: 115° F – 140° F (46°-60°C)
 Store Drums: 70°- 80°F (21°-27°C) for minimum
 of 48 hours before use
 Drum Temperature in Use: 70°- 90°F (21°-32°C)

Notes

- Hose lengths greater than 200 feet may require additional pressure.
- Mix warm materials 15-30 minutes daily before use. Use a minimum 1.5 hp air-powered drum mixer, with folding blade assembly; two 6" blades on top, and one 8" blade on the bottom.
- Actual preheat and hose heat temperatures are affected by equipment manufacturer and model, substrate and ambient temperature, and gun chamber configuration.**
- Extreme cold temperature application may require changing of spray technique, material temperatures, application temperatures, substrate preparation and environmental conditioning. Consult a Covestro LLC Technical Representative for details at 1-800 221 3626
- Maximum pass thickness 6-inches, minimum 10 minutes between passes.
- Substrate with excessive heat sink effect may require additional preparation or different reactivity grade.

PRECAUCIÓN

Celda abierta
Aislamiento
9/27/13
Etiqueta Revisada

Parámetros de procesamiento sugeridos

Presión (dinámica): 1000-1500 psi mientras la pistola está en operación.
 Precalentamiento: Componente "A" 115° F – 140°F (46°-60°C)
 Componente "B" 115° F – 140°F (46°-60°C)
 Temperatura en la manguera: 115° F – 140°F (46°-60°C)
 Almacene tambores a: 70°- 80°F (21°-27°C) mínimo de 48 horas
 antes de usar
 Temperatura de los tambores en uso: 70°- 90°F (21°-32°C)

Notas

- Longitudes de manguera mayores a 200 pies podrán necesitar presión adicional.
- Mezclar los materiales calientes de 15 a 30 minutos diariamente antes de su uso. Use un mezclador para tambor de mínimo 1.5 hp, accionado por aire, con aspas plegables; dos aspas de 6" en la parte superior, un aspa de 8" en la parte inferior.
- El precalentamiento y las temperaturas de calentamiento de la manguera reales son afectadas por el fabricante y el modelo del equipo, el sustrato y la temperatura ambiente, y la configuración de la cámara de la pistola.**
- La aplicación en temperaturas frías extremas podría requerir cambios en la técnica de rociado, las temperaturas de los materiales, las temperaturas de aplicación, la preparación de los sustratos y el acondicionamiento ambiental. Consulte al representante técnico de Covestro LLC para mayor información en el 1-800 221 3626.
- Espesor máximo de 6" en cada aplicación, 10 minutos mínimo entre aplicaciones.
- Un sustrato con excesivo efecto disipador de calor puede requerir de preparación adicional o un grado de reactividad diferente.

Important Safety Information For Interior Spray Applications

- Evacuate the building or establish enclosures to isolate the work area during application.
- Properly ventilate the application area during and for 24 hours after interior application.
- Wear appropriate Personal Protective Equipment to protect the skin, eyes, and respiratory system when handling Bayseal®.

Reentry Time after Completion of Spraying	
Non-SPF Trade Workers	All Others
12 Hours	24 Hours

Visit www.polyurethanes.covestro.com.

Información de Seguridad Importante

Para aplicaciones de rociado interior

- Evacuar el edificio o establecer cercados para aislar el área de trabajo durante la aplicación.
- Ventile adecuadamente el área de aplicación durante y por 24 horas después de la aplicación interior.
- Use el equipo de protección personal para proteger la piel, los ojos y el sistema respiratorio cuando use BaySeal®.

Tiempo de reentrada después de la finalización del rociado	
Trabajadores que no pertenecen a SPF	Todos los demás
12 horas	24 horas

Visite www.polyurethanes.covestro.com.



Made in the USA